

ANTV 44

AKTYWNA ANTENA POKOJOWA VHF, UHF, FM

INSTRUKCJA OBSŁUGI

TV

AM FM

amplifier
amplificateur
amplificador
Verstärker
amplificatore
wzmacniacz



DVB-T
TERRESTRIAL



ANTV 44

UHF / VHF / FM / DVB-T

ACTIVE INDOOR ANTENNA, TV / RADIO

AKTIVE ZIMMERANTENNE, TV/RADIO ANTENNE D'INTERIEUR ACTIVE POUR TV/RADIO

GAIN	32 dB	FREQUENCY RANGE	45-910 MHz	TURNABLE DIPOLE	2 TELESCOPES
IMPEDANCE	75 Ohm	POWER SUPPLY	220 - 240V		

Dziękujemy za wybór aktywnej anteny pokojowej ANTV 44 marki Emmerson.

ANTV 44 wyróżnia wysoka jakość odbioru, doskonała jakość wykonania, możliwość odbioru kanałów radiowych oraz kanałów naziemnej telewizji cyfrowej DVB-T / DVB-T2.

Przed rozpoczęciem użytkowania prosimy o uważne zapoznanie się z instrukcją obsługi.

ZALECANE USTAWIENIE ANTENY

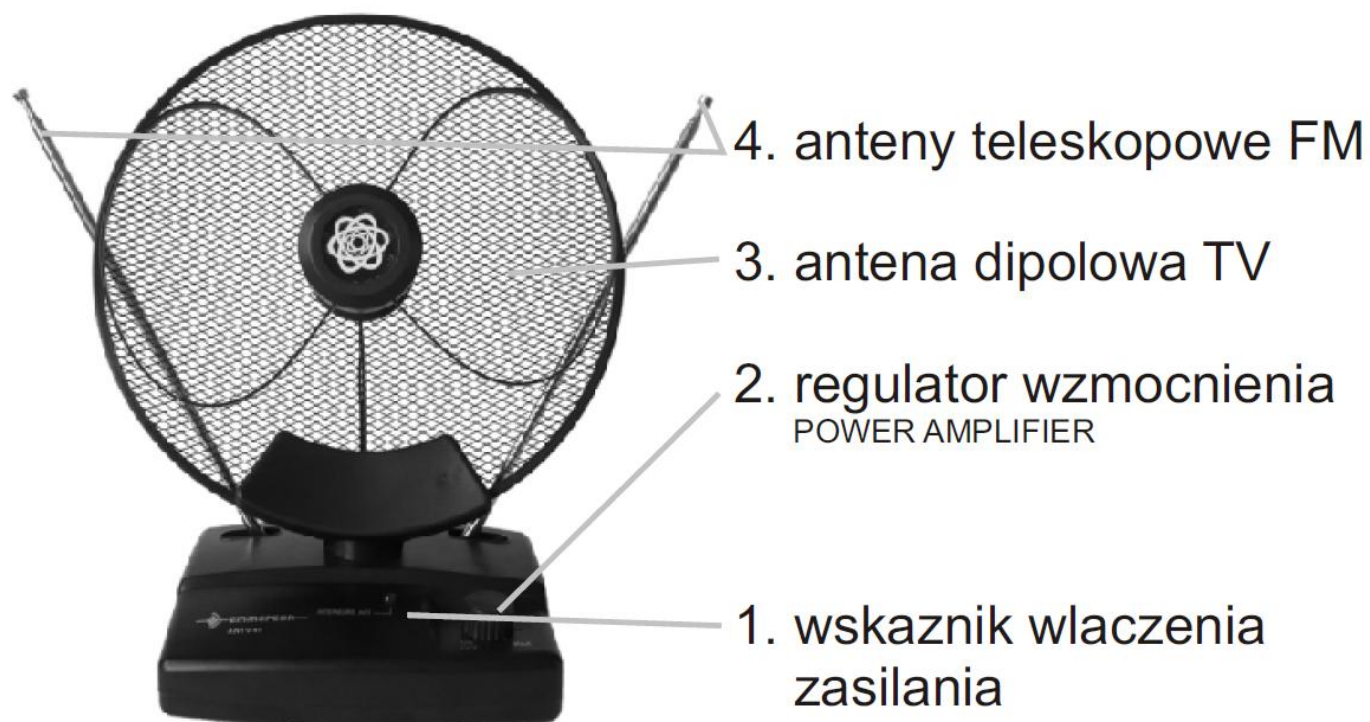
Antenę należy ustawić na stabilnym poziomym podłożu. Musi być zapewniony łatwy dostęp do gniazda zasilania sieciowego w celu podłączenia zasilania anteny oraz odłączenia zasilania kiedy antena nie jest użytkowana.

W celu oszczędności energii elektrycznej antenę należy odłączyć od gniazda zasilania sieciowego w czasie kiedy nie jest ona użytkowana.

Antenę należy skierować w kierunku nadajnika radiowego lub telewizyjnego. W pobliżu anteny ani pomiędzy anteną a nadajnikiem radiowo telewizyjnym nie mogą znajdować się silne źródła zakłóceń elektromagnetycznych, takie jak działające urządzenia elektryczne i elektroniczne, konstrukcje metalowe, instalacje elektryczne i elektroniczne. Występowanie zakłóceń pomiędzy anteną a nadajnikiem może uniemożliwić prawidłowy odbiór sygnału.

1. Podłączyć przewód zasilania sieciowego anteny do gniazda zasilania sieciowego 240V AC 50Hz.
2. Podłączyć koncentryczny przewód antenowy RF (TV) anteny do wejściowego gniazda antenowego odbiornika lub dekodera telewizyjnego.
3. Skierować antenę w kierunku nadajnika telewizyjnego, wysunąć i ustawić anteny teleskopowe.
4. Włączyć odbiornik telewizyjny i dostroić do odbioru jednego z programów lub włączyć wyszukiwanie kanałów.
5. Regulatorem wzmocnienia anteny (2) "POWER AMPLIFIER" ustawić poziom wzmocnienia sygnału przy którym jakość odbioru będzie najlepsza.

Obracając anteną, dipolem obrotowym oraz antenami teleskopowymi należy ustawić antenę tak aby jakość odbioru była jak najlepsza.



Przewód koncentryczny anteny
do podłączenia do odbiornika
radiowego / telewizyjnego

Przewód zasilania sieciowego
anteny 240V AC50Hz

UWAGA: CAŁKOWITE WYŁĄCZENIE ANTENY NASTĘPUJE POPRZECZ ODŁĄCZENIE WTYCZKI PRZEWODU ZASILANIA SIECIOWEGO OD GNIAZDA ZASILANIA 240V AC.

W CELU OSZCZĘDNOŚCI ENERGII ELEKTRYCZNEJ PO ZAKOŃCZENIU UŻYTKOWANIA NALEŻY WYŁĄCZYĆ ANTENĘ POPRZECZ ODŁĄCZENIE WTYCZKI ZASILANIA OD GNIAZDA ZASILANIA SIECIOWEGO 240V AC.

W przypadku niezgodności typu gniazda antenowego urządzenia radiowego z rodzajem wtyku anteny (wtyk męski / żeński) należy dokupić osobno odpowiedni adapter antenowy. Odpowiednie akcesoria i przejściówki antenowe powinny być dostępne w miejscu zakupu anteny.

W przypadku stwierdzenia że długość przewodu antenowego, w który wyposażona jest antena, jest niewystarczająca do ustawienia anteny w większej odległości od odbiornika telewizyjnego lub radiowego według indywidualnych potrzeb, należy dokupić osobno odpowiedniej długości przewód antenowy. Odpowiednie przewody antenowe powinny być dostępne w miejscu zakupu anteny.

Przewód zasilania sieciowego AC 220-240V

- podczas odłączania przewodu zasilania od gniazda należy pociągnąć trzymając za wtyczkę. Nigdy nie pociągać za przewód.
- Nigdy nie dotykać przewodu zasilania mokrymi rękami, gdyż może to doprowadzić do porażenia.
- przewody zasilania muszą być dokładnie podłączone, nie mogą być narażone na zalanie cieczą, uszkodzenia mechaniczne jak zagięcia, złamania, przetarcia, zgniecenie, inne uszkodzenia izolacji lub żył przewodu.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przewodu należy natychmiast odłączyć wtyczkę od gniazda zasilania, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa.

Dostęp do gniazda i wtyczki zasilania sieciowego 220-240V AC nie może być utrudniony. Wtyczka zasilania musi być łatwo dostępna w celu łatwego odłączenia.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Pasmo odbioru: 45 - 910 MHz
Wzmocnienie: 28 - 32 dB
Impedancja: 75 Ohm
Zasilanie: 220-240V AC 50Hz

UWAGA: Całkowite odłączenie zasilania urządzenia następuje po odłączeniu kabla zasilania od gniazda zasilania sieciowego.

W celu oszczędności energii elektrycznej, po zakończeniu użytkowania urządzenia należy całkowicie odłączyć kabel zasilania z gniazda zasilania sieciowego.

Urządzenie w stanie czuwania pobiera nieznaczную ilość energii elektrycznej.

PRODUKT MOŻE RÓŻNIĆ SIĘ OD ZDJĘCIA PRZEDSTAWIONEGO NA OPAKOWANIU.

Wygląd i wyposażenie urządzenia mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i mogą różnić się od informacji podanych w instrukcji.

W produkcji mogą zostać wprowadzone zmiany techniczne bez uprzedzenia.

Jest to spowodowane ciągłym ulepszaniem produktu i dbałością o atrakcyjny wygląd.

Informacje zawarte w instrukcji obsługi dotyczące działania produktu, zestawu dołączonych akcesoriów oraz funkcji i parametrów technicznych urządzenia mogą zawierać niezamierzone błędy i pomyłki.

W takim przypadku dokładnych prawidłowych informacji o produkcie udziela serwis.

Aktualna instrukcja obsługi jest również dostępna na naszej stronie internetowej

www.emmerson.com.pl

UWAGA: RYZYKO PORAŻENIA PRĄDEM, NIE OTWIERAĆ !

W celu zredukowania ryzyka porażenia prądem nie otwierać, nie rozbierać urządzenia. Wewnątrz urządzenia nie znajdują się żadne elementy przeznaczone do dostępu dla użytkownika. Wszelkie naprawy należy zlecić wyspecjalizowanemu serwisowi urządzeń elektrycznych i elektronicznych.



UWAGA: wewnątrz urządzenia występuje niebezpieczne napięcie.



UWAGA: urządzenie jest objęte ważnymi zaleceniami bezpieczeństwa.

WAŻNE : WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA.

- używać tylko w umiarkowanych strefach klimatycznych.
- tabliczka znamionowa znajduje się na tylnej obudowie urządzenia.
- upewnić się że wokół urządzenia jest min. 5 cm wolnej przestrzeni w celu wentylacji.
- upewnić się że otwory wentylacyjne nie są zasłonięte przedmiotami takimi jak gazety, serwetki, obrusy, firanki, zasłony, etc.
- nie ustawiać na urządzeniu źródeł otwartego ognia, jak zapalona świeczka.
- nie narażać urządzenia na zalanie ani opryskanie wodą ani inną cieczą,
- nie ustawiać na urządzeniu obiektów wypełnionych cieczami, jak wazony, szklanki, naczynia.
- nie wrzucać baterii do ognia! Przestrzegać wymagań ochrony środowiska przy utylizacji baterii.
- baterie nie mogą być wystawione na działanie źródeł wysokiej temperatury, jak silne promieniowanie słoneczne, ogień, lub podobne.
- Wtyczka przewodu zasilania sieciowego jest używana w celu całkowitego wyłączenia urządzenia i odłączenia zasilania, musi być łatwo dostępna. Aby całkowicie odłączyć urządzenie od zasilania, wtyczka zasilania sieciowego musi być całkowicie odłączona od gniazda zasilania sieciowego. Gniazdo zasilania sieciowego nie może być w żaden sposób zasłonięte, musi być łatwo dostępne w celu odłączenia zasilania.



ZABRANIA SIĘ WYRZUCANIA ZUŻYTEGO SPRZĘTU ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO WRAZ Z INNYMI NIESORTOWALNYMI ODPADAMI KOMUNALNYMI

Zgodnie z Dyrektywą 2002/98/EC Unii Europejskiej zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny nie może być wyrzucany wraz z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego oraz istnieje obowiązek przekazania go organizacji lub innemu podmiotowi, który zajmuje się gromadzeniem i przetwarzaniem zużytych sprzętów elektrycznych i elektronicznych.

W celu właściwej utylizacji szkodliwych substancji oraz ich przetworzenia, użytkownik jest zobowiązany do oddania zużytego produktu w punkcie zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. W tym celu należy zwrócić się do władz lokalnych, jednostek oczyszczania miasta lub sprzedawcy detalicznego. Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.

EMMERSON

K.Kłosowski, R.Jaśkowiak, M.Dukaczewski SP.J.

ul. Zaciszna 6, 63-200 Jarocin POLAND

www.emmerson.com.pl

e-mail: poczta@emmerson.com.pl

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian w specyfikacji produktu bez uprzedzenia.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Nr EMM 0945 / 05 / 2018

EMMERSON

K.Kłosowski, R.Jaśkowiak, M.Dukaczewski SP.J.

UL. ZACISZNA 6

63-200 JAROCIN

niniejszym deklaruje, że następujący produkt :

ANTV 44 antena wewnętrzna

jest zgodny z postanowieniami dyrektyw:

dyrektywa dotycząca niskiego napięcia 2014/35/EU

zastosowano normy zharmonizowane (Test Standards):

EN 60065:2002+A1:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2011

dyrektywa RED 2014/53/EU

zastosowano normy zharmonizowane (Test Standards):

EN 55032:2012

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 55035:2017

EN 303 354 v1.1.1

Dyrektywa dotycząca Eko-projektowania 2009/125/EC

w zakresie Rozporządzenia Komisji WE nr 1275/2008

Wymienione produkty na podstawie niniejszej Deklaracji są przeznaczone do użytkowania na terenie Polski.

Deklarację wystawiono na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Jarocin, ul. Zaciszna 6, dnia 01.06.2018

Dwie ostatnie cyfry roku oznaczenia CE: 18

Deklaracja zgodności jest dostępna na naszej stronie Internetowej www.emmerson.com.pl
pod adresem: <https://www.emmerson.com.pl/antv-44>

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

1. Okres gwarancji trwa przez 24 miesiące licząc od daty sprzedaży podanej na dowodzie zakupu, jednak nie dłużej niż 30 miesięcy licząc od daty produkcji urządzenia (o ile EMMERSON nie podał inaczej). Usterki lub wady towaru ujawnione w tym okresie będą usuwane bezpłatnie zgodnie z warunkami gwarancji. W przypadku wymiany sprzętu na nowy okres gwarancji biegnie na nowo licząc od daty wymiany produktu przez SERWIS EMMERSON. Bezwarunkowo zobowiązania gwarancyjne kończą się z upływem 30 miesięcy od daty produkcji urządzenia.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie na terytorium kraju, w którym zakupiono produkt.
3. Za normy działania produktu uznaje się normy producenta.
4. W ramach udzielonej gwarancji SERWIS EMMERSON zobowiązuje się do nieodpłatnej naprawy, wymiany wadliwego sprzętu lub w szczególnych i uzasadnionych przypadkach zwrotu gotówki za zakupiony produkt w terminie nie przekraczającym 21 dni roboczych licząc od dnia przyjęcia sprzętu przez SERWIS EMMERSON. W uzasadnionych przypadkach (skomplikowana naprawa, odesłanie produktu bezpośrednio do producenta, itp. przypadki) termin rozpatrzenia reklamacji może ulec przedłużeniu.
5. EMMERSON ogranicza swoje obowiązki gwarancyjne do naprawy lub wymiany reklamowanego sprzętu, o czym decyduje wyłącznie SERWIS EMMERSON. EMMERSON nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia innych przedmiotów lub/i urządzeń natury rzeczywistej oraz wirtualnej. Ponadto wyklucza się wszelkie roszczenia wynikające z niepełnej użyteczności produktów, pokrycia strat lub utraconych zysków w związku z uszkodzeniem, awarią sprzętu oraz wszystkie inne zakresy odpowiedzialności.
6. Zgłoszenie wady powinno nastąpić niezwłocznie po jej wykryciu. Reklamację produktu należy złożyć w miejscu zakupu lub przesłać na własny koszt bezpośrednio do SERWISU EMMERSON celem rozpatrzenia zgłoszenia reklamacyjnego.
7. Warunkiem przyjęcia reklamacji przez SERWIS jest:
 - dostarczenie sprzętu w stanie kompletnym (wraz ze wszystkimi oryginalnymi akcesoriami oraz dokumentacją) w oryginalnym opakowaniu,
 - dostarczenie ważnej, czytelnie wypełnionej karty gwarancyjnej (wyłącznie dla produktów sprzedawanych z kartą gwarancyjną) wraz z czytelnym dokumentem potwierdzającym zakup produktu (paragon fiskalny lub faktura VAT zawierająca datę zakupu, nazwę produktu oraz dane sprzedawcy),
 - dostarczenie czytelnego opisu ujawnionej wady/usterki reklamowanego produktu.
8. Gwarancja traci ważność w przypadku:
 - zakończenia okresu gwarancyjnego,
 - unieważnienia karty gwarancyjnej,
 - naruszenia, zerwania plomb gwarancyjnych,
 - zmiany, zamazania, usunięcia numeru seryjnego urządzenia,
 - wprowadzenia zmian konstrukcyjnych lub/i stwierdzenia jakichkolwiek innych nieautoryzowanych ingerencji.
9. Gwarancja nie obejmuje naturalnego zużycia produktu i jego poszczególnych elementów, uszkodzeń lub/i nieprawidłowego działania sprzętu wynikającego przede wszystkim z niewłaściwego użytkowania, wszelkich uszkodzeń mechanicznych, chemicznych i termicznych obudowy, elementów i podzespołów zewnętrznych i wewnętrznych jak i wywołanymi nimi wad, zalania cieczą lub/i inną substancją a także uszkodzeń i wad określonych w warunkach gwarancji.

Przed odesłaniem produktu zalecamy pisemne zgłoszenie rodzaju problemu lub wszelkich pytań dotyczących użytkowania i działania produktu.

SERWIS EMMERSON

ul. Zaciszna 6, 63-200 Jarocin - Polska

tel. (62) 505 28 75 fax. (62) 505 28 27

serwis@emmerson.com.pl

Pn. – Pt. 8:00 – 16:00



COPYRIGHT © ALL RIGHTS RESERVED - PRAWNIE CHRONIONE / CHRONIONE PRAWEM
AUTORSKIM / by EMMERSON SPJ ZACISZNA 6, 63-200 JAROCIN POLAND.

© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED - PROPRIETARY / COPYRIGHT

© Copyright Tous droits réservés - BREVET / COPYRIGHT

© Copyright Alle Rechte vorbehalten - EIGENTUMS / URHEBERRECHT

© COPYRIGHT TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS - PROPIETARIO / COPYRIGHT